

SPECIFICATION

UNIT: MM

ITEMS			PBM-GS500A	PBM-GEVS500A
TABLE	TABLE SIZE		1270x370 (1470x370 OPT.)	
	T SLOT (WxNO.xPITCH)		18x3x80	
	MAX. TABLE LOAD (KGS)		450	
TRAVEL	XxYxZ-MANUAL		930x520x440	
	XxYxZ-AUTO		920x500x420	
FEED	LONG./MIN	(50/60 HZ)	30-3000 VARI.	
	CROSS/MIN	(50/60 HZ)	30-3000 VARI.	
	VERTICAL/MIN	50 HZ	960 (30-1150 VARI. OPT.)	
		60 HZ	1150 (30-1150 VARI. OPT.)	
VERTICAL SPINDLE	SPINDLE NOSE		NT 40	
	STEPS		16	INVERTER
	SPINDLE SPEED RPM	50 HZ	62-3000	60-3600
		60 HZ	75-3600	
	SWIVELLING ANGLE (R&L)		45°	
	QUILL TRAVEL		140	
	QUILL FEEDS/REV		0.035/0.07/0.14	
	SPINDLE NOSE TO TABLE		85-505	
	SPINDLE CENTER TO COLUMN		185-785	
CROSS TRAVEL OF RAM		600		
HORIZONTAL SPINDLE	SPINDLE NOSE		NT 40	
	SPINDLE SPEED RPM	50 HZ	60-1440	
		60 HZ	75-1730	
	STEPS		9	
	SPINDLE TO BOTTOM OF RAM		175	
SPINDLE CENTER TO TABLE		-25~395		
MOTOR	VERTICAL SPINDLE		5 HP	5 HP
	HORIZONTAL SPINDLE		5 HP	
	FEED X,Y AXES		AC SERVO 750W	
	FEED Z AXIS		1 HP (AC SERVO 850W OPT.)	
	COOLANT PUMP		1/8 HP	
SIZE	MACHINE (LxWxH)		2070x2050x2600	
	NET WEIGHT (KGS)		2600	2700

* SPECIFICATIONS MAY BE CHANGED OR IMPROVED WITHOUT NOTICE.

STANDARD ACCESSORIES

1. TOOL AND TOOL BOX
2. COOLANT EQUIPMENT
3. X, Y AXES SERVO MOTO
4. X, Y AXES BALL SCREW
5. VERTICAL HEAD AUTO LUBRICATION PUMP
6. SLIDE WAY AUTO LUBRICATION PUMP
7. HORIZONTAL ARBOR AND SUPPORT

OPTIONAL FUNCTIONS

1. TABLE SIZE 1470x370 (X AXIS TRAVEL +200)
2. Z AXIS SERVO MOTOR
3. AIR POWER DRAWBAR
4. DIGITAL READ OUT
5. VERTICAL HEAD ATTACHMENT
6. WORKING LAMP
7. TAPPING DEVICE
8. TABLE SPLASH GUARD
9. TABLE HARDENED

機械各項機能及規格：

單位: MM

項 目		PBM-GS500A	PBM-GEVS500A	
工作台	尺寸 (長 x 寬)	1270x370 (1470x370 選配)		
	T 型槽 (寬 x 數 x 距)	18x3x80		
	最大載重能力 (KGS)	450		
行程	左右 x 前後 x 上下-手動	930x520x440		
	左右 x 前後 x 上下-自動	920x500x420		
進給速度	左右 / 每分 (50/60 HZ)	30-3000		
	前後 / 每分 (50/60 HZ)	30-3000		
	上下 / 每分	50 HZ	960 (30-1150 選配)	
		60 HZ	1150 (30-1150 選配)	
立主軸	主軸錐度	NT 40		
	段速	16	變頻	
	轉速 RPM	50 HZ	62-3000	60-3600
		60 HZ	75-3600	
	傾斜角度(左右)	45°		
	通心軸行程	140		
	通心軸進給速度(每圈)	0.035 / 0.07 / 0.14		
	主軸端面至工作台面距離	85-505		
	主軸中心至機身面距離	185-785		
伸出臂行程	600			
橫主軸	主軸錐度	NT 40		
	轉速 RPM	50 HZ	60-1440	
		60 HZ	75-1730	
	段速	9		
	主軸中心至伸出臂底面距離	175		
主軸中心至工作台面距離	-25~395			
電動機	立主軸用	5 HP	5 HP	
	橫主軸用	5 HP		
	工作台進給用(左右、前後)	AC 伺服 750W		
	工作台快移用(上下)	1 HP (AC 伺服 850W 選配)		
	切削液用	1/8 HP		
機械尺寸	尺寸 (長 x 寬 x 高)	2070x2050x2600		
	淨重 (約) (KGS)	2600	2700	

* 本公司基於研究改進之必要，因此保有局部修改規格尺寸之權利。

標準附件

1. 工具及工具箱
2. 冷卻系統
3. X、Y 軸 AC 伺服馬達
4. X、Y 軸滾珠螺桿
5. 立銑頭自動潤滑系統
6. 滑道面自動潤滑泵浦
7. 橫銑刀桿及刀桿座

特殊裝置

1. 工作台 1470x370 (左右行程加 200)
2. Z 軸伺服馬達
3. 氣動鎖刀裝置
4. 光學尺
5. 立銑強力吊頭
6. 工作燈
7. 簡易攻牙裝置
8. 工作台護罩
9. 工作台熱處理